

PRODUKTDATENBLATT

Festholz®

Hochvergüteter Plattenwerkstoff (Kunstharzpressholz) nach DIN 7707 aus einer Kombination von duromerem Kunstharz und Hartholz mit hochvergüteter Struktur.

Anwendungsbereiche: Automobil- und Luftfahrtindustrie im Anlagen-, Maschinen- und Schiffsbau, Kaltwalzwerke und Gießereien

Typ (Werknorm)		8221
Furnierlagen je cm Fertigdicke ca.		25
Kunstharz-Pressholz DIN 7707		20227
Klasse (Faserrichtung der Furniere¹)		В
Rohdichte DIN 53479 ca. (g/cm³)		1,37
Biegefestigkeit DIN 53452²) (N/mm²)	⊥ II	190 160
Schlagzähigkeit DIN 53453 (kj/m²)	⊥ II	30 20
Kerbschlagzähigkeit DIN 53453 (kj/m²)	II	10
Zugfestigkeit DIN 53455 (N/mm²)	II	120
Druckfestigkeit DIN 53454 (N/mm²)	⊥ II	260 150
Kugeldruckhärte DIN 53456 (N/mm²)	Т	200
Spaltkraft DIN 53463 (N)	II	4600
Biege-E-Modul DIN 53457 (N/mm²)	⊥ II	16000 14000
Wasseraufnahme³) DIN 53495 von 10 mm dicke Proben⁴)	%	2,5



¹⁾ Klasse A überwiegend längs gelegte Furniere. Klasse B um 90° kreuzweise gelegte Furniere.

^{2) ⊥} senkrecht zu den Schichten. II in Richtung der Schichten.

³⁾ Kunstharzpressholz kann durch Einwirken von Flüssigkeiten quellen.

⁴⁾ Dickere Proben haben eine geringere, dünnere eine höhere prozentuale Wasseraufnahme.



Besondere

Eigenschaften: Geringes spezifisches Gewicht, ca. 1,37 g/cm³, Hohe Elastizität, Druckfestigkeit, Biege-Elastizitätsmodul, guter

Gleitreibbeiwert, Selbstschmierend, dadurch hervorragende Notlaufeigenschaften, Geringer Ausdehnungskoeffizient,

Temperaturbeständigkeit von -200 bis +100 °C, Beständig gegen Öle und viele handelsübliche Säuren und Laugen,

Geräuschmindernd, Elektrostatisch ableitfähig, Problemlos entsorgbar, Leichtes Handling von Fertigteilen

Produktausführung:

0,65 mm starke Buchen-Furniere werden unter hohem Druck auf ca. 0,35 mm verdichtet.

Durch den feinschichtigen Aufbau steigt der Kunstharzanteil und die Platte wird homogener.

Dicke: 4 – 100 mm, dickere Platten aus Teildicken verleimt

Toleranzen: + / - 1 mm in Länge und Breite - 0 / + 0,6 mm in der Dicke

Oberflächen: Unregelmäßige dunkle Färbung ohne optische Ansprüche

Gütesicherheit: Qualität und technische Daten nach DIN 7707. Formaldehyd-Emissionsklasse E05-2020 (entspricht den Vorschriften der

Chemikalien-Verbots-Verordnung).

Verzug: Verzugsfreiheit ist keine zugesicherte Eigenschaft. Bei höheren Ansprüchen an Verzugsfreiheit können dickere Platten

aus Teildicken hergestellt werden, um den möglichen Verzug zu minimieren.

Lagerung: Unsere buchenholzbasierten Delignit®-Spezialwerkstoffe können unter bestimmten Voraussetzungen auf klimatische

Einflüsse wie Änderungen der Luftfeuchtigkeit und Temperatur mit Form-änderungen (Quellen, Schwinden, Verzug) reagieren. Insbesondere eine Verzugsfreiheit unserer Werkstoffe ist nicht zu erwarten und kann von unserer Seite somit nicht garantiert werden. Eine Beanstandung auf Grund von Verzug müssen wir vor diesem Hintergrund grundsätzlich ausschließen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungs- und Handlings-Hinweise zu unseren Produkten unter

www.delignit.com