

Infoblatt zur Verwendung der Delignit®-Befestigungsronde

Gebrauchsmuster 203 07 463.7
Patent 103 01 293

Varianten:

1. Ronde mit Bohrung/Senkung M6 mit Senkkopfdurchmesser ca. 12,5 mm
2. Ronde mit Bohrung/Senkung Betonschraube mit Senkkopfdurchmesser ca. 14,5 mm
3. Ronde mit Bohrung/Senkung M8 mit Senkkopfdurchmesser ca. 17 mm
4. Ronde für Kompressionsverschluss



Bei entsprechender Menge sind Sonderformen möglich.

Seite 1 von 2

BLOMBERGER HOLZINDUSTRIE GMBH

32817 Blomberg – Deutschland – Postfach 11 53 – Tel.: +49 (0) 5235 / 966-0 – Fax: +49 (0) 5235 / 966-351

w w w . d e l i g n i t . c o m

Ronden-Typ Material: Messing	Anzugs- momente	Durch- gangs- bohrung	Verwendbarer Schraubentyp	Senkung
Variante Maschinen- Schraube M6	5-10 Nm	6,5 mm	DIN 7991 M6 DIN 7500 M6 DIN 7982 6,3 mm Blech Spanplatten- schraube 6 mm	Kegelsenkung 90° D = 12,7 mm Kopfform DIN 965
Variante Betonschraube 7,5 mm	5-10 Nm	7,5 mm	Betonschraube TSM 7,5 mm Zebra pias 6,3 mm Holz	Kegelsenkung 90° D = 14,7 mm
Variante Maschinen- Schraube M8	5-10 Nm	8,5 mm	DIN 7991 M8 DIN 7500 M6 Spax 8 mm	Kegelsenkung 90° D = 17,0 mm Kopfform DIN 965
Variante für den Komperssions- verschluss	10-15 Nm	24,1 mm	Komperssions- verschluss für Montageklappen	Flachsenkung D = 29 mm t = 7,9 mm

Wir empfehlen gerade bei mobilen Plattformen Schraubensicherungsmittel.

Bitte berücksichtigen Sie bei der Befestigung, dass die Ronde neben der Funktion der Ableitung elektrostatischer Aufladung auch das Bohrloch gegen Feuchtigkeit abdichten soll.

Zu hohes Drehmoment führt zu einer Beschädigung der Kante um die Ronde und somit langfristig zu einer Undichtigkeit und optischen Einschränkung.



Daher sind immer Einbauversuche durchzuführen, um die notwendige Drehmomenteinstellung der Maschinen zu ermitteln.